

WORKNC 2020

ANCORA MAGGIORE PRODUTTIVITÀ PER GLI UTENTI WORKNC



Nella versione 2020
programmazione a 5 assi con
qualsiasi forma di utensile

La nuova versione di WorkNC estende la sua esclusiva tecnologia Advanced Toolform con l'introduzione della lavorazione a 5 assi per qualsiasi forma di utensile.





Gli utenti beneficeranno dei miglioramenti delle prestazioni ottenuti in questa versione, in particolare sul percorso di sgrossatura Waveform, sul controllo delle collisioni tra macchine a 5 assi e portautensile e sull'inizializzazione del modello grezzo 3D

WorkNC 2020 consente di calcolare i percorsi a 5 assi in continuo con utensili a barile, ovali, parabolici o qualsiasi altra forma e di essere calcolati sulle superfici del pezzo, compresi gli offset negativi (sovrametallo maggiore)

Questo è il complemento perfetto per i consolidati percorsi utensile di finitura a 3 assi. Conosciuti anche come utensili a segmenti circolari, rivoluzionano la produttività di lavorazione a tutti i livelli.

Gli utensili a segmenti circolari offrono il vantaggio di un punto di contatto maggiore, con conseguente aumento del passo, senza compromettere l'accessibilità. La soluzione Advanced Toolform di WORKNC consente di lavorare più superfici contemporaneamente, in modelli CAD provenienti da qualsiasi fonte: sia solidi che superfici.

Anche il percorso utensile per la lavorazione di pareti verticali è stato migliorato, includendo strategie a spirale e la compensazione del percorso utensile 2D.

La nuova versione di WorkMC

Nome: WORKNC 2020

Website: www.worknc.it

Novità

- Programmazione a 5 assi con ogni tipo di utensili
- Consente di calcolare i percorsi a 5 assi in continuo con utensili a barile, ovali, parabolici o qualsiasi altra forma, di essere calcolati sulle superfici del pezzo, compresi gli offset negativi (sovrametallo maggiore)
- Punto di contatto maggiore, con conseguente aumento del passo, senza compromettere l'accessibilità.
- La soluzione Advanced Toolform di WORKNC consente di lavorare più superfici contemporaneamente.
- I bordi e spigoli si possono proteggere con raggi di smoothing e gli svincoli sono stati ottimizzati per aumentare la produttività e ridurre i tempi di lavorazione.
- Miglioramenti nelle prestazioni nel percorso di Sgrossatura Waveform, nel controllo delle collisioni con la cinematica della macchina utensile, nel controllo collisioni con il portautensile e nell'inizializzazione del grezzo 3D



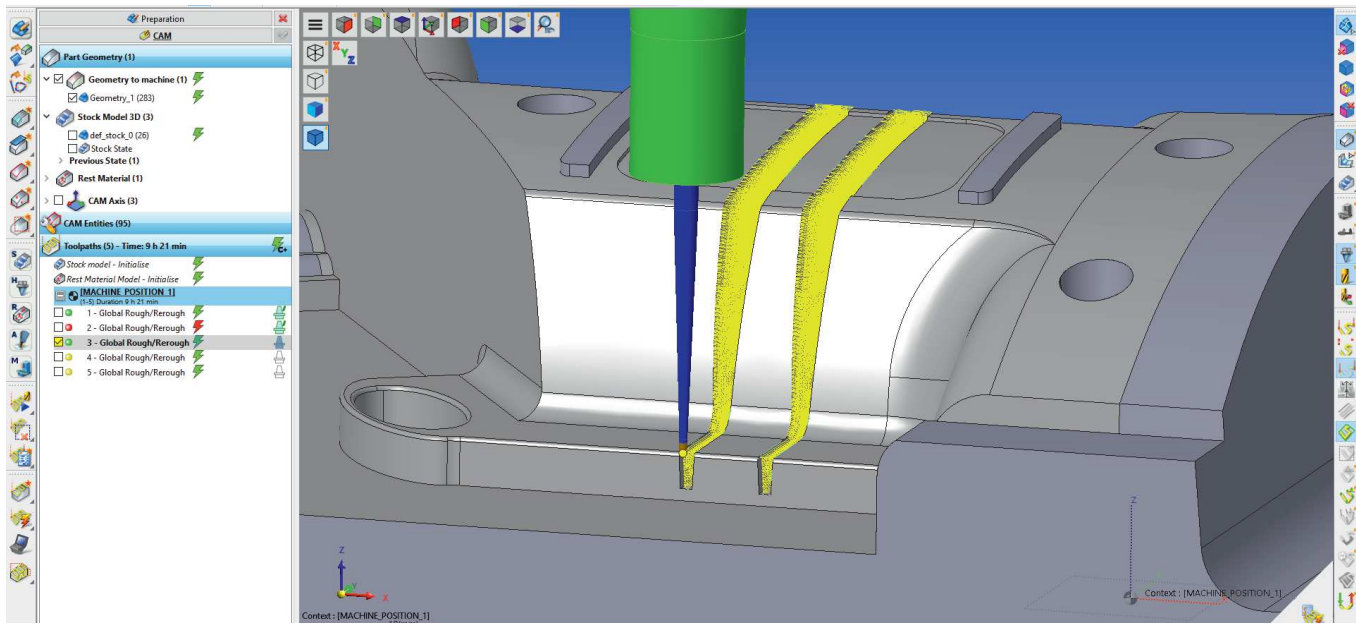
ADVANCED TOOLFORM

I bordi e spigoli si possono proteggere con raggi di smoothing e gli svincoli sono stati ottimizzati per aumentare la produttività e ridurre i tempi di lavorazione.

Gli utenti beneficeranno dei miglioramenti delle prestazioni ottenuti in questa versione. Per quanto riguarda la velocità di calcolo e utilizzo della memoria, il percorso di Sgrossatura Waveform, il controllo delle collisioni con la cinematica della macchina utensile,

il controllo collisioni con il portautensile e l'inizializzazione del grezzo 3D.

I percorsi finitura sono ora in grado di gestire anche il sovrametallo inferiore mentre il percorso utensile di Sgrossatura Globale implementa l'utilizzo di utensili di piccole dimensioni con gambo conico, rastremato o da profilo per accedere alle parti più piccole e difficili del pezzo



SGROSSATURA DI NERVATURE

